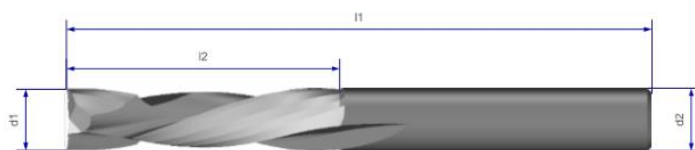


# VHM – X-Fräser



Bestell – Nr.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	€/St. ●	€/St. ●
1111000601	3,00	3,00	50	4		
1111000602	3,00	3,00	50	8		
1111000603	3,00	3,00	40	12		
1111000604	3,00	3,00	60	15		
1111000605	3,00	3,00	75	18		
1111000606	3,00	6,00	50	8		
1111000607	3,00	6,00	60	18		
1111000608	3,00	6,00	75	18		
1111000609	4,00	4,00	40	15		
1111000610	4,00	4,00	50	5		
1111000611	4,00	4,00	50	12		
1111000612	4,00	4,00	60	18		
1111000613	4,00	4,00	75	20		
1111000614	4,00	6,00	50	12		
1111000615	4,00	6,00	60	20		
1111000616	4,00	6,00	75	20		
1111000617	4,00	8,00	95	20		
1111000618	5,00	5,00	50	6		
1111000619	5,00	5,00	50	16		
1111000620	5,00	5,00	60	20		
1111000621	5,00	5,00	75	28		
1111000622	5,00	6,00	50	16		
1111000623	5,00	6,00	60	28		
1111000624	5,00	6,00	75	28		
1111000625	5,00	8,00	95	20		
1111000626	6,00	6,00	50	7		
1111000627	6,00	6,00	50	16		
1111000628	6,00	6,00	60	20		
1111000629	6,00	6,00	75	35		
1111000630	6,00	8,00	63	18		
1111000631	6,00	8,00	75	35		
1111000632	6,00	8,00	95	20		
1111000633	8,00	8,00	50	9		
1111000634	8,00	8,00	50	18		
1111000635	8,00	8,00	63	22		
1111000636	8,00	8,00	75	30		
1111000637	8,00	8,00	100	40		
1111000638	8,00	10,00	100	40		
1111000639	10,00	10,00	72	25		
1111000640	10,00	10,00	100	55		
1111000641	12,00	12,00	83	30		
1111000642	14,00	14,00	83	30		

Andere Abmessungen sowie andere Spannflächen auf Anfrage.

Für die gewählte Oberfläche bitte die Ziffern **1** oder **2** an die Bestell – Nr. anfügen.

## Werkzeugwerkstoff

VHM Feinstkornsorte

## Schneidrichtung

rechts

ziehend / schiebend

## Werkzeugschaft

Zylinderschaft glatt

DIN 6535 HA

## Durchmesserauswahl

3,0 mm bis 13,0 mm

## Kühlkanäle

Nein

## Schneidenanzahl

4

## Oberfläche

AUDIP-CVD-Hartstoffbeschichtung

**H-SS 5000** (3200 HV) ●

**H-SS 5000/100** (2800 HV) ●

Hergestellt mittels dem 3D-Hybriden-AU-Quadroimpuls-CVD-Verfahren

## Anwendungsgebiet

