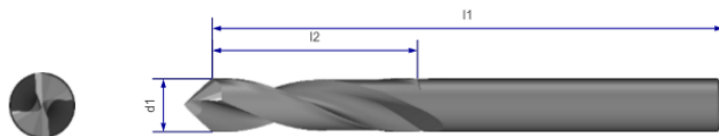


VHM – Spezialbohrer (kurz)

Mit 2-Flächen-Anschliff



Bestell – Nr.	Ø mm	l ₁	Spannutlänge	€/St. ●	€/St. ●
1130001101	4,00	50	22	25,50 €	
1130001102	4,50	50	25	26,50 €	
1130001103	5,00	50	25	26,50 €	
1130001104	5,50	50	25	26,50 €	
1130001105	5,80	50	25	28,00 €	
1130001106	6,00	61	25	28,00 €	
1130001107	6,50	68	30	29,00 €	
1130001108	6,80	66	30	29,50 €	
1130001109	7,00	68	32	28,90 €	
1130001110	7,50	70	34	28,90 €	
1130001111	7,80	71	35	28,90 €	
1130001112	8,00	72	36	28,90 €	
1130001113	8,50	74	38	29,90 €	
1130001114	8,70	75	39	29,90 €	
1130001115	9,00	80	40	29,90 €	
1130001116	9,50	83	43	29,90 €	
1130001117	9,80	84	44	29,90 €	
1130001118	10,00	85	45	32,50 €	
1130001119	10,20	86	46	44,90 €	
1130001120	10,50	87	47	44,90 €	
1130001121	11,00	94	49	45,90 €	
1130001122	11,20	95	50	45,90 €	
1130001123	11,50	97	52	45,90 €	
1130001124	11,80	98	53	45,90 €	
1130001125	12,00	99	54	46,00 €	
1130001126	12,50	101	56	47,50 €	
1130001127	12,70	102	57	59,50 €	
1130001128	13,00	104	59	59,50 €	
1130001129	13,50	106	61	59,50 €	
1130001130	14,00	108	63	74,90 €	
1130001131	14,50	110	65	74,90 €	
1130001132	15,00	116	68	74,90 €	
1130001133	15,50	118	70	74,90 €	
1130001134	16,00	120	72	142,00 €	

Weitere Werkzeuggeometrie und Abmessungen können angefragt werden.
Für die gewählte Oberfläche bitte die Ziffern **1** oder **2** an die Bestell – Nr. anfügen.

Werkzeugwerkstoff

VHM Feinstkornsorte

Werkzeugtyp

Spiralbohrer
extra kurz

Werkzeugschaft

Zylinderschaft glatt
nach DIN 6535 HA

Durchmesserwahl

4,0 mm bis 16,0 mm

Kühlkanäle

Nein

Spitzenwinkel

118° nach DIN 8037

Anschliff

2-Flächen-Anschliff je Schneide

Toleranz

h7

Ausspitzung

nach DIN 1412, Form A

Oberfläche

AUDIP-CVD-Hartstoffbeschichtung

H-SS 5000 (3200 HV) ●

H-SS 5000/100 (2800 HV) ●

Hergestellt mittels dem 3D-Hybriden-
AU-Quadroimpuls-CVD-Verfahren

Anwendungsgebiet

Besonders geeignet zum
bohren glasfaserverstärkter
Kunststoffe z.B. bei gedruckten
Schaltungen und anderen
Duroplasten, die eine
Schmirgelwirkung auf die
Schneiden und Fasen des
Bohrers ausüben.