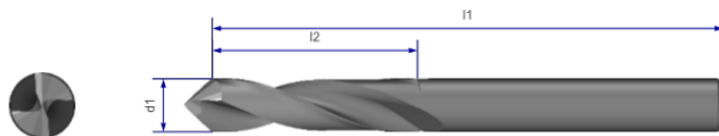


# VHM – Spezialbohrer (normal)

Mit 2-Flächen- Anschliff



Bestell – Nr.	Ø mm	l <sub>1</sub>	Spannutlänge	€/St. ●	€/St. ●
1130001301	4,00	56	25	26,50 €	
1130001302	4,50	63	28	27,50 €	
1130001303	5,00	63	28	27,00 €	
1130001304	5,50	71	32	27,00 €	
1130001305	5,80	71	32	34,00 €	
1130001306	6,00	71	32	29,00 €	
1130001307	6,50	71	32	30,50 €	
1130001308	6,80	80	40	31,00 €	
1130001309	7,00	80	40	32,50 €	
1130001310	7,50	80	40	34,00 €	
1130001311	7,80	80	40	39,00 €	
1130001312	8,00	80	40	34,00 €	
1130001313	8,50	90	50	41,50 €	
1130001314	8,70	90	50	43,00 €	
1130001315	9,00	90	50	36,50 €	
1130001316	9,50	90	50	44,50 €	
1130001317	9,80	100	56	45,50 €	
1130001318	10,00	100	56	46,50 €	
1130001319	10,20	100	56	75,00 €	
1130001320	10,50	100	56	53,00 €	
1130001321	11,00	100	56	46,50 €	
1130001322	11,20	112	63	54,00 €	
1130001323	11,50	112	63	54,00 €	
1130001324	11,80	112	63	54,00 €	
1130001325	12,00	112	63	59,00 €	
1130001326	12,50	112	63	61,00 €	
1130001327	12,70	112	63	66,00 €	
1130001328	13,00	112	63	67,00 €	
1130001329	13,50	125	71	71,00 €	
1130001330	14,00	125	71	82,00 €	
1130001331	14,50	125	71	88,00 €	
1130001332	15,00	125	71	99,00 €	
1130001333	15,50	140	80	105,00 €	
1130001334	16,00	140	80	113,00 €	
1130001335	16,50	140	80	120,00 €	
1130001336	17,00	140	80	128,00 €	
1130001337	17,50	160	90	136,00 €	
1130001338	18,00	160	90	144,00 €	
1130001339	18,50	160	90	161,00 €	
1130001340	19,00	160	90	182,00 €	
1130001341	19,50	160	90	193,00 €	
1130001342	20,00	160	90	210,00 €	

Weitere Werkzeuggeometrie und Abmessungen können angefragt werden.  
Für die gewählte Oberfläche bitte die Ziffern **1** oder **2** an die Bestell – Nr. anfügen.

## Werkzeugwerkstoff

VHM Feinstkornsorte

## Werkzeugtyp

Spiralbohrer  
normal lang

## Werkzeugschaft

Zylinderschaft glatt  
nach DIN 6535 HA

## Durchmesserwahl

4,0 mm bis 20,0 mm

## Kühlkanäle

Nein

## Spitzenwinkel

118° nach DIN 8037

## Anschliff

2-Flächen-Anschliff je Schneide

## Toleranz

h8

## Ausspitzung

nach DIN 1412, Form A

## Oberfläche

AUDIP-CVD-Hartstoffbeschichtung

**H-SS 5000** (3200 HV) ●

**H-SS 5000/100** (2800 HV) ●

Hergestellt mittels dem 3D-Hybriden-  
AU-Quadroimpuls-CVD-Verfahren

## Anwendungsgebiet

Besonders geeignet zum  
bohren glasfaserverstärkter  
Kunststoffe z.B. bei gedruckten  
Schaltungen und anderen  
Duroplasten, die eine  
Schmirgelwirkung auf die  
Schneiden und Fasen des  
Bohrers ausüben.